



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Otomotiv Montajcısı /Seviye 3/Rev.03	
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	11UY0007-3	
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	Otomotiv sektöründeki Otomotiv Montajcısı ( Seviye 3) hizmetlerinin gerektirdiği bilgi, beceri, tutum ve yetkinlikleri tanımlama; ölçme değerlendirme ve belgelendirme faaliyetlerini gerçekleştirmek.	
4. REFERANS DOKÜMANLAR	<ul style="list-style-type: none"><li>11UY0007-3 Otomotiv Montajcısı ( Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Rev.03</li><li>09UMS0013-3 Otomotiv Montajcısı ( Seviye 3) Meslek Standardı Rev.01</li></ul>	
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	<b>Zorunlu Birimler:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>11UY0007-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite</li></ul> <b>Seçmeli Birimler</b> <ul style="list-style-type: none"><li>11UY0007-3/B1 Montaj Hazırlık İşlemleri</li><li>11UY0007-3/B2 Montaj İşlemleri</li></ul>	
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	<ul style="list-style-type: none"><li>Adayın alabileceği belgelere ilişkin alternatif birimler aşağıda tanımlanmıştır.</li><li>A birimleri zorunlu olup, aday yapmış olduğu işin içeriğine göre zorunlu birimlerden aşağıdaki alternatiflere göre seçim yapar.</li></ul>	
	<b>Alternatif 1 (A1-B1)</b>	<b>A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B1) Montaj Hazırlık İşlemleri</b>
	<b>Alternatif 2 (A1-B2)</b>	<b>A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B2) Montaj İşlemleri</b>
	<b>Alternatif 3 (A1-B1-B2)</b>	<b>A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B1) Montaj Hazırlık İşlemleri B2) Montaj İşlemleri</b>
7. ÜCRET	<ul style="list-style-type: none"><li>İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.</li><li>Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da 3 sınav hakkını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.</li><li>Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.</li></ul>	
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.</li></ul>	
9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<ul style="list-style-type: none"><li>Aday Başvuru Formu</li><li>Belge Kullanım Sözleşmesi</li></ul> <b>Dekont açıklama:</b> <b>"T.C. Kimlik No/Pasaport No", ya da "Adı-Soyad" 10UY0007-3", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir.</b> (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) <ul style="list-style-type: none"><li>"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.</li><li>İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır.</li><li>Aday başarısız olduğu birimlerden kalan haklarına ait sınavları açılır.</li></ul>	
10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<ul style="list-style-type: none"><li><b>A1-B1-B2 Birimlerinin teorik sınavlarında adaylara 10UY0007-3/Rev. 03 Ulusal yeterliliğin' de</b></li><li><b>EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi altında tanımlanan T1 ifadelerini ölçecek sorular sorulur.</b></li><li><b>B2 Düzeltici bakımda ek olarak soru ve yanıtları yapılandırılmış 2 arıza senaryosu verilir. Her soru, yapılandırılmış cevap ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilir.</b></li><li><b>Adayın T1 ve T2 sınavlarından ayrı ayrı %60 başarı göstermesi gerekmektedir.</b></li><li>.</li></ul>	

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	26	39	%60
	B1) Montaj Hazırlık İşlemleri	16	24	
	B2) Montaj İşlemleri	10	15	
	<b>TOPLAM</b>	<b>52</b>	<b>78</b>	
<b>Performansa Dayalı Sınav</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>B1-B2 birimlerinin performans sınavlarında EK B1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi</b></li><li><b>b) BECERİ VE YETKİNLİKLER P1 ile ölçülecek performans senaryosu sorulur.</b></li><li><b>Performans(uygulama) sınavında adaya ; her birim için farklı bir soru senaryosu verilir.</b></li><li><b>Adayın senaryoda tanımlanan süre içerisinde uygulamayı tamamlaması gerekir.</b></li><li><b>Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak zorundadır.</b></li><li><b>Adayın puanı kontrol listesindeki uygulama basamaklarını gerçekleştirmesine göre verilir.</b></li></ul>			
	<b>YETERLİLİK BİRİMİ</b>			<b>GEÇME NOTU</b>
	B1) Montaj Öncesi Hazırlıklar			%80
	B2) Montaj İşlemleri			
<b>11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR</b>	<b>B1</b> <ul style="list-style-type: none"><li>*BY.1 Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.</li><li>*BY.2 Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.</li><li>*BY.5 Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar.</li><li>*BY.8 Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.</li><li>*BY.15 Monte edilecek parça üzerinde kullanılacak özel aparatları tespit eder.</li><li>*BY.19 Taşıma şekline uygun alet, aparat veya düzenekleri temin eder.</li><li>*BY.21 Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen şekil ve yöntemle araca yaklaştırır.</li><li>*BY.30 Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışır.</li><li>*BY.32 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</li><li>*BY.33 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</li><li>*BY.34 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</li></ul> <b>B2</b> <ul style="list-style-type: none"><li>*BY.3 Teknik dokümanlarda belirtilen şekilde, uygun alet ve aparatları kullanarak parçanın araca sabitlenmesini sağlar.</li><li>*BY.4 Teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve bağlama işlemlerini yapar.</li><li>*BY.6 Montajı yapılan parça üzerinde veya araçta herhangi bir yabancı madde unutulmadığını kontrol eder.</li><li>*BY.16 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular</li><li>*BY.17 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</li><li>*BY.18 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</li></ul>			
<b>12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.</li><li>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</li><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.</li><li>Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</li></ul>			
<b>13. BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.</li></ul>			
<b>14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:</b>	*****			
<b>15. YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</li></ul>			

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<ul style="list-style-type: none"><li>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 30 ay çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.(SGK Hizmet dökümü/nace kodu)</li><li>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) değerlendirme sonucu olumlu sonuç almak.</li><li>Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</li></ul>
<b>16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.</b></li><li><b>Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.</b></li><li><b>Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.</b></li></ul>
<b>17. İTİRAZ VE ŞİKAYET</b>	İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi <a href="http://www.teknikelbelgelendirme.com">www.teknikelbelgelendirme.com</a> sayfasında tanımlanmıştır. İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir. Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL'e bildirmelidir.
<b>18. DİĞER ŞARTLAR</b>	<b>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</b> <b>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</b>

### TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1
BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	T1
BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	T1
BG.25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

B1) Montaj Hazırlık İşlemleri		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin doğru ve uygun olup olmadığını açıklar	T1
BG.2	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.3	Çalışma sırasında amirine vermesi gereken bilgileri açıklar	T1
BG.4	İşlemler sırasında kullandığı kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını tanımlar.	T1
BG.5	Parçaları el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol etme işlemlerini açıklar.	T1
BG.6	Montaj işleminde kullanılacak parçaların özelliklerini sıralar	T1
BG.7	Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışabilirlik durumlarını açıklar	T1
BG.8	Temizlik yaparken gözetileceği iş güvenliği şartlarını sıralar.	T1
BG.9	Aracın model ve özelliklerine uygun parça ve aletleri açıklar.	T1
BG.10	Stoklanan diğer parçalar arasından uygun parçayı ve aletleri seçerek emniyet stok seviyelerini açıklar.	T1
BG.11	Monte edilecek parça üzerinde kullanılacak özel aparatları açıklar.	T1
BG.12	Teknik dokümanlarda belirtilen farklı taşıma şekillerini sıralar.	T1
BG.13	Parça montajı yapacağı aracın model ve özelliklerini teknik dokümanlara göre açıklar	T1
BG.14	Montaj yapılacak yerlerin uygunluğunda kontrol edilmesi gereken unsurları sıralar.	T1
BG.15	Parçanın montaj işlemlerinin tamamlanmasına ilişkin adımları sıralar.	T1
BG.16	İşlemler öncesi koruma altına alınması gereken parça ya da alanları sıralar.	T1

B2 Montaj İşlemleri		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İşlem sırası gelen modelin teknik talimatlarında montajını yaptığı parçayla ilgili talimatları açıklar.	T1
BG.2	Montaj işlemi sonrasında kalite ve güvenlik kontrolü için teknik dokümanlarda belirtilen ölçme ve muayene yöntemlerini sıralar.	T1
BG.3	Ölçme ve muayene sırasında kullanılan aparatları açıklar.	T1
BG.4	Montaj işleminin başarı seviyesine ilişkin göstergeleri açıklar.	T1
BG.5	Montaj işlemlerinde tespit edilen hataların giderilme yöntemlerini açıklar.	T1

### UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

B1) Montaj Hazırlık İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.	P1
*BY.2	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.	P1
BY.3	Güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.	P1
BY.4	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçerek hazırlar.	P1
*BY.5	Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar.	P1
BY.6	İşlemler ile ilgili formları doldurur.	P1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.7	Gerekli araç, gereç ve malzemelerin stoktan getirilmesini sağlar. F	P1
*BY.8	Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.	P1
BY.9	Parçaların iş için uygunluğunu el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol eder.	P1
BY.10	Monte edilecek parçalar üzerinde gerekli ayarlamaları yapar.	P1
BY.11	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde kaldırarak temizler.	P1
BY.12	İşlem sırası gelen aracın modelini ve özelliklerini araç üzerindeki teknik dokümanlardan tespit eder	P1
BY.13	Aracın modeline ve özelliklerine uygun parça ve aletleri tespit eder.	P1
BY.14	Monte edilecek parça ile ilgili teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve hazırlık işlemlerini tespit eder.	P1
*BY.15	Monte edilecek parça üzerinde kullanılacak özel aparatları tespit eder.	P1
BY.16	Gerekli ayar ve hazırlık işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.17	Özel aparatları parçaya bağlar.	P1
BY.18	Teknik dokümanlarda belirtilen taşıma şeklini tespit eder.	P1
*BY.19	Taşıma şekline uygun alet, aparat veya düzenekleri temin eder.	P1
BY.20	Parçayı, taşımada kullanılan alet, aparat veya düzenekleri bağlar	P1
*BY.21	Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen şekil ve yöntemle araca yaklaştırır.	P1
BY.22	Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen konuma getirir.	P1
BY.23	İşlem sırası gelen modelin teknik talimatlarını inceler.	P1
BY.24	Araç üzerinde yapılacak hazırlık işlemlerini tespit edip sıraya koyar.	P1
BY.25	Daha önceden montajı yapılmış parçalardan sıradaki işlemleri ilgilendirenleri göz, el ve ölçü aletleri ile muayene eder.	P1
BY.26	Muayene edilen parçaların sıradaki işlemler için uygunluğuna karar verir.	P1
BY.27	Uygun olmayan parçalar üzerinde yetkisi dahilindeki düzeltmeleri yapar.	P1
BY.28	Yetkisi dahilinde olmayan işlemler hakkında amirlerine bilgi verir.	P1
BY.29	İşlemler öncesi koruma altına alınması gereken parça ya da alanları tespit eder.	P1
*BY.30	Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışır	P1
BY.31	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını gözeterek parça ya da alanı koruma altına alır.	P1
*BY.32	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.33	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.34	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

B2) Montaj İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Monte edilecek parçayı teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle araca yaklaştırır. H	P1
BY.2	Monte edilecek parçayı araçtaki asıl konumuna getirir.	P1
*BY.3	Teknik dokümanlarda belirtilen şekilde, uygun alet ve aparatları kullanarak parçanın araca sabitlenmesini sağlar.	P1
*BY.4	Teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve bağlama işlemlerini yapar.	P1
BY.5	Parçanın tüm montaj işlemlerinin tamamlandığını kontrol eder.	P1
*BY.6	Montajı yapılan parça üzerinde veya araçta herhangi bir yabancı madde unutulmadığını kontrol eder.	P1
BY.7	Montaj işlemi sırasında kullanılan alet ve aparatları, parça ve araçtan ayırır.	P1
BY.8	Ayrılan alet ve aparatların güvenli bir şekilde uzaklaşmasını sağlayarak teknik dokümanda öngörülen pozisyonlarına bırakır.	P1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL OTOMOTİV MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.9	Montaj işlemi sonrasında kalite ve güvenlik kontrolü için teknik dokümanlarda belirtilen ölçme ve muayene yöntemlerini uygular.	P1
BY.10	Ölçme ve muayene sırasında uygun alet ve aparatları kullanır.	P1
BY.11	Teknik dokümanlarda belirtilen muayene işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.12	Kontrol sonuçlarını teknik dokümanlarda belirtilen öngörüler ile karşılaştırır.	P1
BY.13	Kontrol işlemlerini, hata düzeltme işlemlerinin sonunda tekrar yapar. I	P1
BY.14	Montaj işleminin başarı seviyesini denetler.	P1
BY.15	Yetkisi dahilindeki hatalar için gerekli işlemleri yapar.	P1
*BY.16	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.17	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.18	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

**(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.**