



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Otomotiv Montajcısı /Seviye 4/Rev.03			
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	11UY0007-4			
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	Otomotiv sektöründeki Otomotiv Montajcısı (Seviye 3) hizmetlerinin gerektirdiği bilgi, beceri, tutum ve yetkinlikleri tanımlama; ölçme değerlendirme ve belgelendirme faaliyetlerini gerçekleştirmek.			
4. REFERANS DOKÜMANLAR	<ul style="list-style-type: none">11UY0007-4 Otomotiv Montajcısı (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Rev.0309UMS0013-4 Otomotiv Montajcısı (Seviye 4) Meslek Standardı Rev.01			
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	Zorunlu Birimler: <ul style="list-style-type: none">11UY0007-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Seçmeli Birimler <ul style="list-style-type: none">11UY0007-3/B1 Montaj Hazırlık İşlemleri11UY0007-3/B2 Montaj İşlemleri			
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	<ul style="list-style-type: none">Adayın alabileceği belgelere ilişkin alternatif birimler aşağıda tanımlanmıştır.A birimleri zorunlu olup, aday yapmış olduğu işin içeriğine göre zorunlu birimlerden aşağıdaki alternatiflere göre seçim yapar.			
	Alternatif 1 (A1-B1)	A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B1) Montaj Hazırlık İşlemleri		
	Alternatif 2 (A1-B2)	A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B2) Montaj İşlemleri		
	Alternatif 3 (A1-B1-B2)	A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite B1) Montaj Hazırlık İşlemleri B2) Montaj İşlemleri		
7. ÜCRET	<ul style="list-style-type: none">İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.			
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.			
9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<ul style="list-style-type: none">Aday Başvuru FormuBelge Kullanım Sözleşmesi Dekont açıklama: "T.C. Kimlik No/Pasaport No", ya da "Adı-Soyad" 10UY0007-4", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir. (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) <ul style="list-style-type: none">"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.			
10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME				
	A1-B1-B2 Birimlerinin teorik sınavlarında adaylara 10UY0007-4/Rev. 03 Ulusal yeterliliğinin' de EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi altında tanımlanan T1 ifadelerini ölçecek sorular sorulur. B2 Düzeltici bakımda ek olarak soru ve yanıtları yapılandırılmış 2 arıza senaryosu verilir. Her soru, yapılandırılmış cevap ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilir. Adayın T1 ve T2 sınavlarından ayrı ayrı %60 başarı göstermesi gerekmektedir.			
Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

		26	39	
	A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite			%60
	B1) Montaj Öncesi Hazırlıklar	32	48	
	B2) Montaj İşlemleri	26	39	
	TOPLAM	84	126	
Performansa Dayalı Sınav	B1-B2 birimlerinin performans sınavlarında EK B1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi b) BECERİ VE YETKİNLİKLER P1 ile ölçülecek performans senaryosu sorulur. Performans(uygulama) sınavında adaya ; her birim için farklı bir soru senaryosu verilir. Adayın senaryoda tanımlanan süre içerisinde uygulamayı tamamlaması gerekir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak zorundadır. Adayın puanı kontrol listesindeki uygulama basamaklarını gerçekleştirmesine göre verilir.			
	YETERLİLİK BİRİMİ			GEÇME NOTU
	B1) Montaj Öncesi Hazırlıklar			%80
	B2) Montaj İşlemleri			
11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	B1	*BY.3 Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar. *BY.6 Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder. *BY.11 Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder. *BY.12 Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder. *BY.21 Monte edilecek parça üzerinde kullanılacak özel aparatları tespit eder. *BY.25 Taşıma şekline uygun alet, aparat veya tesisatları temin eder. *BY.27 Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen şekil ve yöntemle araca yaklaştırır. *BY.35 Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışır. *BY.37 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.38 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.39 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.		
	B2	*BY.3 Teknik dokümanlarda belirtilen şekilde, uygun alet ve aparatları kullanarak parçanın araca sabitlenmesini sağlar. *BY.4 Teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve bağlama işlemlerini yapar. *BY.5 Parçanın tüm montaj işlemlerinin tamamlandığını kontrol eder. *BY.7 Montaj işlemi sırasında kullanılan alet ve aparatları, parça ve araçtan ayırır. *BY.10 Montaj işlemi sonrasında kalite ve güvenlik kontrolü için teknik dokümanlarda belirtilen ölçme ve muayene yöntemlerini uygular. *BY.12 Teknik dokümanlarda belirtilen muayene işlemlerini gerçekleştirir. *BY.21 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.22 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.23 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.		
12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.			
13. BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ:	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.			
14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:	<ul style="list-style-type: none">			
15. YENİDEN BELGELENDİRME:	<ul style="list-style-type: none">5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;			

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<ul style="list-style-type: none">a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 30 ay çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.(SGK Hizmet dökümü/nace kodu)b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) değerlendirme sonucu olumlu sonuç almak.Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ	<ul style="list-style-type: none">Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.
17. İTİRAZ VE ŞİKAYET	<ul style="list-style-type: none">İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com sayfasında tanımlanmıştır.İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL'e bildirmelidir.
18. DİĞER ŞARTLAR	<ul style="list-style-type: none">-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1
BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1
BG.24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	T1
BG.25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

B1) Montaj Hazırlık İşlemleri		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için çalışma noktalarının kapsamını açıklar.	T1
BG.2	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre yapılacak düzeni tarif eder.	T1
BG.3	Kullanılacak malzemeleri, yapılacak çalışma ile ilgili işlem formunu hazırlama yöntemlerini sıralar.	T1
BG.4	İşlemler sırasında kullandığı kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını tanımlar.	T1
BG.5	Temizlik yaparken gözeteceği iş güvenliği şartlarını sıralar.	T1
BG.6	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin doğru ve uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.7	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.8	Çalışma sırasında amirine vermesi gereken bilgileri sıralar.	T1
BG.9	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgileri açıklar.	T1
BG.10	Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranmaları ve bozulmaları tarif eder.	T1
BG.11	Montaj işleminde kullanılacak parçaları sıralar	T1
BG.12	Parçaları el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol etme işlemlerini açıklar.	T1
BG.13	Verilen teknik dokümanlar ile aracın modelini ve özelliklerini açıklar.	T1
BG.14	Aracın model ve özelliklerine uygun parça ve aletleri listeler.	T1
BG.15	Parça emniyet stok seviyelerini açıklar.	T1
BG.16	Verilen teknik dokümanlar ile parça üzerinde yapılacak ayar ve hazırlık işlemlerini açıklar.	T1
BG.17	Monte edilecek parça ile özel aparatları eşleştirir.	T1
BG.18	Hassas mekanik ayar işlemlerini listeler.	T1
BG.19	Özel aparatların parçaya bağlama usullerini açıklar.	T1
BG.20	Teknik dokümanlarda belirtilen taşıma şeklini açıklar.	T1
BG.21	Taşıma şekline uygun alet, aparat ve tesisatı listeler	T1
BG.22	Parçaların, taşıma alet, aparat ve tesisatına bağlanma yöntemlerini açıklar.	T1
BG.23	Teknik dokümanlar ile verilen konumlama bilgisini açıklar.	T1
BG.24	Montaj uygunluğunun ölçününde kullanılacak cihazları listeler.	T1
BG.25	Teknik talimatlar ile verilen montaj özelliklerini tanımlar.	T1
BG.26	Araç üzerinde yapılacak hazırlık işlemlerini sıralar	T1
BG.27	Göz, el ve ölçü aletleri ile yapılan muayene işlemlerini tanımlar.	T1
BG.28	Parçaların montaja uygunluk kriterlerini açıklar.	T1
BG.29	Uygun olmayan parçalar üzerinde uygulayabileceği yetkisi dahilinde ki düzeltme işlemlerini tanımlar.	T1
BG.30	İşlemler öncesinde koruma altına alınması gereken alan ve parçaları açıklar.	T1
BG.31	Uygulanacak koruma yöntemlerini açıklar.	T1

B2) Montaj İşlemleri		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Teknik dokümanlarda belirtilen, parça konumlama bilgisini açıklar.	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.2	Teknik dokümanlarda belirtilen, parçanın oturacağı, monte edileceği konumu tanımlar.	T1
BG.3	Teknik dokümanlarda belirtilen, parçanın sabitleme yöntemini açıklar.	T1
BG.4	Parça montajında öngörülen kalite ve tolerans değerlerini tanımlar.	T1
BG.5	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçü ve ayar aletlerini listeler.	T1
BG.6	Üç boyutlu hassas ayar işlemlerini açıklar.	T1
BG.7	Sabitlenen parçaların rutin hareketlerini açıklar.	T1
BG.8	Parçalar üzerinde, diğer parçalara zarar vermemesi için gerekli ayar işlemlerini açıklar.	T1
BG.9	Devam eden montaj işlemleri silsilesinde montaj işlemine engel olabilecek durumları tanımlar.	T1
BG.10	Teknik dokümanlarda belirtilen bağlantı malzeme ve yöntemlerini açıklar.	T1
BG.11	Bağlantı yerlerinde yapılması gereken hareket ayarlarını tanımlar.	T1
BG.12	Kablo, hortum ve boru gibi bağlantı elemanlarının zarar görmesini engellemek için yapılması gereken konumlandırma işlemlerini açıklar.	T1
BG.13	Bağlantı elemanlarında, sızıntı, kaçak ve gevşeklik gibi tehlike yaratabilecek hatalarının engellenmesi için yapılması gereken kontrol işlemlerini açıklar.	T1
BG.14	Teknik dokümanlara göre, soğutma sıvısı ve hidrolik yağı gibi sıvıların uygun seviyelerini açıklar.	T1
BG.15	Montaj işlemi sonrasında araçtan ayrılması gereken alet, aparat ve parçaları sıralar.	T1
BG.16	Montaj sonrası kullanımı biten alet ve aparatları ne şekilde bırakması gerektiğini tarif eder.	T1
BG.17	Teknik dokümanlarda belirtilen, montaj işlemi sonrası uygulanacak ölçme ve muayene yöntemlerini açıklar	T1
BG.18	Ölçme ve muayene işlemlerinde kullanılacak uygun alet ve aparatları sıralar	T1
BG.19	Kontrol sonuçlarını, verilen uygun değerlere göre yorumlar.	T1
BG.20	Verilen kontrol sonuçlarına göre, montaj işlemlerinde ortadan kaldırılabilir ve kaldırılamaz hataları sınıflandırır.	T1
BG.21	Yetkisi dahilindeki hata düzeltme işlemlerini açıklar.	T1
BG.22	Verilen kontrol sonuçlarına göre montajı başarılı parçaları listeler.	T1
BG.23	Parçaların işlem silsilesine göre, bir sonraki işlem için gitmesi gereken birimi açıklar.	T1
BG.24	Hatalı ve onarılamayacak durumdaki parçaların bir sonraki işlem için gitmesi gereken birimi açıklar.	T1

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

B1) Montaj Hazırlık İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma ortamının yapacağı iş için uygunluğunu kontrol eder.	P1
BY.2	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçerek hazırlar.	P1
*BY.3	Montaj işlemleri yapılacak parçaları hazırlar.	P1
BY.4	İşlemler ile ilgili formları doldurur.	P1
BY.5	Gerekli araç, gereç ve malzemelerin stoktan getirilmesini sağlar.	P1
*BY.6	Kullanılacak araç, gereç ve malzemelerin çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.	P1
BY.7	Parçaların iş için uygunluğunu el, göz ve ölçme cihazları ile kontrol eder.	P1
BY.8	Monte edilecek parçalar üzerinde gerekli ayarlamaları yapar.	P1
BY.9	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde temizleyerek kaldırır.	P1
BY.10	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.	P1
*BY.11	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin, doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.	P1
*BY.12	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.	P1
BY.13	Güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.14	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere yetkisi dahilinde gerekli bakım aşamalarını uygular.	P1
BY.15	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.	P1
BY.16	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili sorumlu kişilere haber verir.	P1
BY.17	İşlem sırası gelen aracın modelini ve özelliklerini araç üzerindeki teknik dokümanlardan tespit eder.	P1
BY.18	Aracın modeline ve özelliklerine uygun parça ve aletleri tespit eder.	P1
BY.19	Stoklanan diğer parçalar arasından uygun parçayı ve aletleri temin eder.	P1
BY.20	Monte edilecek parça ile ilgili teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve hazırlık işlemlerini tespit eder.	P1
*BY.21	Monte edilecek parça üzerinde kullanılacak özel aparatları tespit eder.	P1
BY.22	Gerekli ayar ve hazırlık işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.23	Özel aparatları parçaya bağlar.	P1
BY.24	Teknik dokümanlarda belirtilen taşıma şeklini tespit eder.	P1
*BY.25	Taşıma şekline uygun alet, aparat veya tesisatları temin eder.	P1
BY.26	Parçayı, taşımada kullanılan alet, aparat veya tesisatlara bağlar.	P1
*BY.27	Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen şekil ve yöntemle araca yaklaştırır.	P1
BY.28	Parçayı teknik dokümanlarda belirtilen konuma getirir.	P1
BY.29	Montaj yapılacak yerlerin uygunluğunu göz ve el ile kontrol eder.	P1
BY.30	İşlem sırası gelen modelin teknik talimatlarını inceler.	P1
BY.31	Araç üzerinde yapılacak hazırlık işlemlerini tespit ederek sıraya koyar.	P1
BY.32	Daha önceden montajı yapılmış parçalardan sıradaki işlemleri ilgilendirenleri göz, el ve ölçü aletleri ile muayene eder.	P1
BY.33	Uygun olmayan parçalar üzerinde yetkisi dahilindeki düzeltmeleri yapar.	P1
BY.34	İşlemler öncesi koruma altına alınması gereken parça ya da alanları tespit eder.	P1
*BY.35	Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışır.	P1
BY.36	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını gözeterek parça ya da alanı koruma altına alır.	P1
*BY.37	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.38	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.39	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.)

B2) Montaj İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Monte edilecek parçayı teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle araca yaklaştırır.	P1
BY.2	Monte edilecek parçayı araçtaki asıl konumuna getirir.	P1
*BY.3	Teknik dokümanlarda belirtilen şekilde, uygun alet ve aparatları kullanarak parçanın araca sabitlenmesini sağlar.	P1
*BY.4	Teknik dokümanlarda belirtilen ayar ve bağlama işlemlerini yapar.	P1
*BY.5	Parçanın tüm montaj işlemlerinin tamamlandığını kontrol eder.	P1
BY.6	Montajı yapılan parça üzerinde veya araçta herhangi bir yabancı madde unutulmadığını kontrol eder.	P1
*BY.7	Montaj işlemi sırasında kullanılan alet ve aparatları, parça ve araçtan ayırır.	P1
BY.8	Ayrılan alet ve aparatların güvenli bir şekilde uzaklaşmasını sağlar.	P1
BY.9	Ayrılan alet ve aparatları teknik dokümanda öngörülen pozisyonlarına bırakır.	P1
*BY.10	Montaj işlemi sonrasında kalite ve güvenlik kontrolü için teknik dokümanlarda belirtilen ölçme ve muayene yöntemlerini uygular.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV MONTAJCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.11	Ölçme ve muayene sırasında uygun alet ve aparatları kullanır.	P1
*BY.12	Teknik dokümanlarda belirtilen muayene işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.13	Kontrol sonuçlarını teknik dokümanlarda belirtilen öngörüler ile karşılaştırır.	P1
BY.14	Montaj işleminin başarı seviyesini denetler.	P1
BY.15	Kontrol işlemlerini, hata düzeltme işlemlerinin sonunda tekrar yapar.	P1
BY.16	Kontroller sonucunda hata tespit edilen montaj işlemlerinde hatayı ortadan kaldırıp kaldırılamayacağına karar verir.	P1
BY.17	Yetkisi dahilindeki hatalar için gerekli işlemleri yapar.	P1
BY.18	Kontroller sonucunda montajı başarılı olan parçaların operasyon dokümanlarını doldurarak bir sonraki işlem birimine gitmelerini onaylar.	P1
BY.19	Hataları ortadan kaldırılan parçaların dokümanlarında gerekli bilgilendirmeyi yaparak bir sonraki işlem birimine gitmelerini onaylar.	P1
BY.20	Kontroller sonucu hatalı olduğu tespit edilen ve montajcı tarafından onarılamayacak parçaların dokümanlarında gerekli bilgilendirmeyi yaparak ilgili kişilere bilgi verir.	P1
*BY.21	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.22	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.23	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.