



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Otomotiv Boya Onarımcısı /Seviye 4 /Rev:03
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	11UY0018-4
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	Bu yeterlilik Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlanmasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
4. REFERANS DOKÜMANLAR	<ul style="list-style-type: none">11UMS0115-4 Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	Zorunlu Birimler: <ul style="list-style-type: none">11UY0018-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite11UY0018-4/A2: Boya Onarım İşlemleri Seçmeli Birimler -
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olması gereklidir.
7. ÜCRET	<ul style="list-style-type: none">İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da 3 sınav hakkını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.
9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<ul style="list-style-type: none">Aday Başvuru FormuBelge Kullanım Sözleşmesi Dekont açıklama: "T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 11UY0018-4", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir. (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) <ul style="list-style-type: none">"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Adayın sadece başarısız olduğu birimlerden kalan haklarına ait sınavları açılır.
10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ		SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		26	39	%60
A2: Boya Onarım İşlemleri		30	45		
	TOPLAM		56	84	
Performansa Dayalı Sınav	A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.				
	YETERLİLİK BİRİMİ				GEÇME NOTU
	A2: Boya Onarım İşlemleri				%80
11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	A2	<p>*BY.7 Belirlenen uygun renk için boya hazırlığı yaparak boya hazırlık makinesinde uygun renkte boyayı hazırlar.</p> <p>*BY.9 Boya tabancası temizlik işlemlerini gerçekleştirir.</p> <p>*BY.10 Boya uygulanacak yüzeyde maskeleme işlemlerini yapar.</p> <p>*BY.18 Boyanacak parça veya aracı boya kabinine uygun bir şekilde yerleştirir.</p> <p>*BY.27 Boyayı gerekli katlar arası bekleme süresine riayet ederek uygular.</p> <p>*BY.41 İşaretlenen yüzeyde maskeleme işlemlerini yaparak, eski boya yüzeyini kimyasal ve fiziksel olarak temizler.</p> <p>*BY.46 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>*BY.47 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</p> <p>*BY.48 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p>			
12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	<ul style="list-style-type: none">Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.				
13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.				
14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:	-				
15. YENİDEN BELGELENDİRME:	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.				
16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ	<ul style="list-style-type: none">Adayların kararı myk portal’a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL’e gelir.				

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<ul style="list-style-type: none">• Adayın evrakı TEKNİKEL’de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.• Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.
17. İTİRAZ VE ŞİKAYET	<ul style="list-style-type: none">• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com sayfasında tanımlanmıştır.• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL’ e bildirmelidir.
18. DİĞER ŞARTLAR	<p>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</p> <p>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</p> <p>-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL’A YÜKLENİR.</p>

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

11UY0018-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1
BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	T1
BG.12	Acil durumlarda uygulayacağı çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelere yönelik yapılacak işlemleri sıralar.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılmasında dikkat edeceği unsurları listeler.	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	T1
BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1
BG.24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	T1
BG.25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

11UY0018-4/A2: Boya Onarım İşlemleri		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Onarım yapılacak olan aracın boya ve boyama özelliklerini açıklar.	T1
BG.2	Boyalı yüzeyde meydana gelen hasarların tespit yöntemlerini sıralar.	T1
BG.3	Boyada oluşan hasar çeşitlerini sıralar.	T1
BG.4	Ortalama işlem sürelerini etkileyecek hususları açıklar.	T1
BG.5	Kullanılacak ekipman ve kimyasalların depolanma özelliklerini açıklar.	T1
BG.6	Boya işlemleri gerçekleştirilirken alınacak tedbirleri sıralar.	T1
BG.7	Boya kabini kullanım özelliklerini ve temizlik işlemlerini açıklar.	T1
BG.8	Boyama işlemlerinde kullanılacak ekipmanların özelliklerini sıralar.	T1
BG.9	Boya kabini hazırlık işlemlerini ve uygulama özelliklerini sıralar.	T1
BG.10	Boya malzemesi özelliklerini açıklar.	T1
BG.11	Boya karışım hazırlanma yöntemlerini açıklar.	T1
BG.12	Boya tabancasının özelliklerini sıralar.	T1
BG.13	Boya tabancasının ayar işlemlerini sıralar.	T1
BG.14	Boya tabancasını temizlerken dikkat edilecek hususları sıralar.	T1
BG.15	Boyanacak yüzeylerdeki maskeleyme işlemlerini ve yöntemlerini açıklar.	T1
BG.16	Boyanacak yüzeylerdeki temizlik işlemlerini sıralar.	T1
BG.17	Astar boyanın özelliklerini açıklar.	T1
BG.18	Kullanılacak astar boyanın işlem süreçlerini açıklar.	T1
BG.19	Macun hazırlama süreçlerini ve macun özelliklerini sıralar.	T1
BG.20	Kullanılacak macunun özelliklerini sıralar.	T1
BG.21	Macun uygulamada dikkat edilecek hususları sıralar.	T1
BG.22	Boya ve astar kurutma sürelerini açıklar.	T1
BG.23	Son kat boya uygulaması neticesinde elde edilecek yüzey ve özelliklerini sıralar.	T1
BG.24	Boya sonrası uygulanacak vernik işlemlerinde dikkat edilecek hususları açıklar.	T1
BG.25	Boya işlemleri sonrasında yapılacak kalite kontrol ve temizlik süreçlerini sıralar.	T1
BG.26	Vernik işlemleri sonrasında elde edilen yüzey kalite kontrol işlemlerini sıralar.	T1
BG.27	El ve göz ile yapılan kontrol işlemlerini açıklar.	T1
BG.28	Boyama işlemleri sonucu oluşan hataları ve nedenleri açıklar.	T1
BG.29	Çizik giderme ve boya hataları için yapılacak uygulamaları sıralar.	T1
BG.30	Pasta tatbik şekli ve özelliklerini sıralar.	T1
BG.31	Cila makinesi ile cila uygulama işlemlerini sıralar.	T1
BG.32	Rötüş boya işlemlerinin uygulama özelliklerini açıklar.	T1
BG.33	Yama boya işlemlerinin gerekliliklerini açıklar.	T1
BG.34	Yama boya işlemlerinin gerçekleştirilme süreçlerini sıralar.	T1

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

11UY0018-4/A2: Boya Onarım İşlemleri

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	İş emrinde belirtilen boya işlemi yapılacak bölgenin genel kontrolünü yaparak tespit yapar.	P1
BY.2	Boya işlemi uygulanacak yüzeyleri işaretler.	P1
BY.3	Boya işlemi için gerekli olan malzeme ve ekipmanları hazırlar.	P1
BY.4	Boya kabininde yapılacak işlem özelliklerine göre kabinin sıcaklık, aydınlatma ve ısıtma ayarlarını yapar.	P1
BY.5	Boya işlemleri için gerekli ekipman ve donanımları kabine uygun bir şekilde yerleştirir.	P1
BY.6	Araç veya parçaya uygun renk tespitini renk kartelelerini kullanarak yapar.	P1
*BY.7	Belirlenen uygun renk için boya hazırlığı yaparak boya hazırlık makinesinde uygun renkte boyayı hazırlar.	P1
BY.8	Boya uygulaması yapılacak boya tabancasının kontrol ve ayarlarını yapar.	P1
*BY.9	Boya tabancası temizlik işlemlerini gerçekleştirir.	P1
*BY.10	Boya uygulanacak yüzeyde maskeleme işlemlerini yapar.	P1
BY.11	Boya uygulanacak yüzeyde gerekli fiziksel ve kimyasal temizlik işlemlerini yapar.	P1
BY.12	İlk kata astar boyayı uygun yüzeye tatbik eder.	P1
BY.13	Yüzeye ve son kat boyaya uygun macun hazırlar.	P1
BY.14	Hazırlanmış macunu yüzeye tatbik ederek yüzeyi kurutup son kat astar boya işlemine hazır hale getirir.	P1
BY.15	Son kata astar boyaya hazır hale gelen yüzeyde zımparalama işlemlerini yapar.	P1
BY.16	Boya altı astar boya işlemleri için yüzeyde gerekli temizlik ve maskeleme işlemlerini yapar.	P1
BY.17	Yüzeye uygun astar boyayı hazırlar.	P1
*BY.18	Boyanacak parça veya aracı boya kabinine uygun bir şekilde yerleştirir.	P1
BY.19	Astar uygulaması yapılacak astar boya tabancasının kontrol ve ayarlarını yapar.	P1
BY.20	Belirlenmiş astar boyayı yüzeye uygular.	P1
BY.21	Astar boyayı gerekli süre içerisinde kabinde kurutur.	P1
BY.22	Yüzey pürüzlülüğünü sağlamak amacı ile yoklama macunu uygulaması yapar.	P1
BY.23	Astar boyama işlemi sonrası maskelemeleri uygun bir şekilde söker.	P1
BY.24	Boya tabanca temizlik işlemlerini yapar.	P1
BY.25	Yüzeye son kat boya işlemi uygulaması için gerekli maskeleme işlemlerini yapar.	P1
BY.26	Önceden hazırlanmış boyayı boya tabancasına koyarak gerekli boya tabancası ayarlarını yapar.	P1
*BY.27	Boyayı gerekli katlar arası bekleme süresine riayet ederek uygular.	P1
BY.28	Boyama işleme sonrası boya tabancası temizliğini yapar.	P1
BY.29	Belirlenmiş olan kurutma sıcaklıklarında boyayı kurutur.	P1
BY.30	Kuruma sonrası kalite yönünden son kontrolleri yapar.	P1
BY.31	Boya sonrası vernik işlemi için gerekli vernik malzemesini hazırlayarak boya tabancasına koyar.	P1
BY.32	Boya tabancasında vernik uygulaması için gerekli ayarları yapar.	P1
BY.33	Vernik işlemleri sonrası boya tabancası temizlik işlemlerini yapar.	P1
BY.34	Vernik kurummasını müteakip el ve göz ile son kontrolleri yapar.	P1
BY.35	Yüzeyde oluşan çizik, boya hatası ve yüzey bozukluklarını tespit eder.	P1
BY.36	Tespit edilen hataları gidermek için önceki süreçlerden tekrar edecek uygun işlemi belirler.	P1
BY.37	Boya işlemleri sonrasında rötuş, cila ve pasta uygulamaları için uygun ekipmanları hazırlar.	P1
BY.38	Pasta ve cila uygulaması için uygun cilayı ve pastayı tespit eder.	P1
BY.39	Pasta ve cila yüzeye pasta, cila makinası ile ayrı ayrı başlıklar takarak tatbik eder.	P1
BY.40	Yama boya işlemi yapılacak yüzey alanı işaretler.	P1
*BY.41	İşaretlenen yüzeyde maskeleme işlemlerini yaparak, eski boya yüzeyini kimyasal ve fiziksel olarak temizler.	P1
BY.42	Temizlenen yüzeyde boya işlemleri sırasında yapılan astar, macun ve boya işlemlerini gerçekleştirir.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV BOYA ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.43	Astar, ve boya işlemleri sonrası boya tabancasını temizler.	P1
BY.44	Yama sonrası boyama işlemleri yaparak yüzeyi kurutur.	P1
BY.45	Kurutma sonrası son kontrolleri yaparak gerekli işlemleri tekrar eder.	P1
*BY.46	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.47	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.48	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.