



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:</b>	Otomotiv Gövde Onarımcısı/ Seviye3 /Rev.03
<b>2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU</b>	11UY0005-3
<b>3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:</b>	Bu yeterlilik Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarında kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlanmasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
<b>4. REFERANS DOKÜMANLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>09UMS00123 Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı</li></ul>
<b>5. YETERLİLİK BİRİMLERİ</b>	<b>Zorunlu Birimler:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>11UY0005-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite</li><li>11UY0005-3/A2: İş Organizasyonu ve Ön Hazırlık İşlemleri</li><li>11UY0005-3/A3: Boyama İşlemleri</li></ul> <b>Seçmeli Birimler:</b> -
<b>6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ</b>	Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olması gereklidir. <b>Alternatif 1: (A1, A2, A3)</b> A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) Boyama İşlemleri
<b>7. ÜCRET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.</li><li>Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.</li><li>Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.</li></ul>
<b>8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.</li></ul>
<b>9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Aday Başvuru Formu</li><li>Aday Sözleşmesi</li><li>Belge Kullanım Sözleşmesi</li></ul> <b>Dekont açıklama:</b> <b>"T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 11UY0005-3", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir.</b> (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) <ul style="list-style-type: none"><li>"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.</li><li><b>İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.</b></li></ul>
<b>10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur.</li><li>Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.</li><li>Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır.</li><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.</li></ul>	

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

- Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	26	39	%60
	A2: İş Organizasyonu ve Ön Hazırlık İşlemleri	12	18	
	A3: Boyama İşlemleri	20	30	
	<b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b>	<b>58</b>	<b>87</b>	

Performansa Dayalı Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU
	A2 ve A3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2 ve A3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2, A3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.	
	A2: İş Organizasyonu ve Ön Hazırlık İşlemleri	%80
	A3: Boyama İşlemleri	

11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	A2	A3
	<ul style="list-style-type: none"><li>*BY.6 Boyama kabini (tüneli) aydınlatma gereçlerini hazırlar.</li><li>*BY.7 Boyama kabinindeki (tüneli) havalandırma ve ısıtma donanımlarını kontrol eder.</li><li>*BY.8 Boyama kabinini (tüneli) temizler.</li><li>*BY.11 Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin doğru ve uygun olup olmadıklarını kontrol eder.</li><li>*BY.12 Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadıklarını kontrol eder.</li><li>*BY.17 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</li><li>*BY.18 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</li><li>*BY.19 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>*BY.8 Özel talimatlar çerçevesinde belirlenmiş alanları örterek korur.</li><li>*BY.9 Koruyucu ve örtücü malzemelerin kullanımını, korunması gereken yüzeylerin ve bölgelerin yerleşimine göre sağlar.</li><li>*BY.13 Boyama malzemelerinin hazırlanmasını boya hazırlama talimatlarındaki adımlara göre el ile veya makinede yapar.</li><li>*BY.14 Malzemeleri istenilen akışkanlık derecesine ulaşıncaya kadar karıştırıp hazır hale getirir.</li><li>*BY.19 Pas önleyici malzemeyi, bunların kimyasal özellikleri çerçevesinde ve üretici talimatlarına göre uygular.</li><li>*BY.20 Astar boya karışımını uygulamaya hazır hale getirir.</li><li>*BY.26 Hazırlanmış son kat boya malzemesini boyanacak yüzeye, kuruma süreleri çerçevesinde görüntü kusurları oluşmayacak şekilde kat kat uygular</li><li>*BY.32 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</li><li>*BY.33 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</li><li>*BY.34 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</li></ul>

12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	
	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.</li><li>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</li><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.</li></ul>

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<ul style="list-style-type: none"><li>Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</li></ul>
<b>13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.</li></ul>
<b>14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:</b>	-
<b>15. YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirilmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
<b>16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.</b></li><li><b>Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.</b></li><li><b>Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.</b></li></ul>
<b>17. İTİRAZ VE ŞİKAYET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi <a href="http://www.teknikelbelgelendirme.com.tr">www.teknikelbelgelendirme.com.tr</a></li><li>sayfasında tanımlanmıştır.</li><li>İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.</li><li>Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL'e bildirmelidir.</li></ul>
<b>18. DİĞER ŞARTLAR</b>	<b>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</b> <b>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</b> <b>-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.</b>

## TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

11UY0005-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını listeler.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	T1
BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1
BG.24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	T1
BG.25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

### 11UY0005-3/A2: İş Organizasyonu ve Ön Hazırlık İşlemleri

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için çalışma noktalarının kapsamını açıklar.	T1
BG.2	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre yapılacak düzeni tarif eder.	T1
BG.3	Kullanılacak malzemeleri, yapılacak çalışma ile ilgili işlem formunu hazırlama yöntemlerini sıralar.	T1
BG.4	İşlemler sırasında kullandığı kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını tanımlar.	T1
BG.5	Makine ve donanımların kullanım talimatlarını açıklar.	T1
BG.6	İş donanımlarının kullanım amaçlarını açıklar. F	T1
BG.7	Temizlik yaparken gözeteceği iş güvenliği şartlarını sıralar.	T1
BG.8	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin doğru ve uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.9	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.10	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi yapar.	T1
BG.11	Çalışma sırasında amirine bildirmesi gereken olumsuz durumları sıralar.	T1
BG.12	Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranmaları ve bozulmaları tarif eder.	T1

### 11UY0005-3/A3: Boyama İşlemleri

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Boyanacak yüzeyin uygunluk kriterlerini listeler.	T1
BG.2	Boya kalite gerekliliklerini teknik dokümanlara göre açıklar.	T1
BG.3	Zemin kusuru giderme tekniklerini tanımlar.	T1
BG.4	Yüzey hazırlamada kullanılan kimyasalları ve özelliklerini açıklar.	T1
BG.5	Donanımların kullanım amaçlarını tanımlar.	T1
BG.6	Boyanmaması gereken alanları listeler.	T1
BG.7	Teknik dokümanlara göre, kullanılacak malzemeleri listeler.	T1
BG.8	Boya malzemelerini seçer.	T1
BG.9	Boya katkı malzemelerini seçer.	T1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.10	Boya hazırlama talimatlarını açıklar.	T1
BG.11	Boya donanımlarının çalışma parametrelerini listeler.	T1
BG.12	Pas önleyici uygulama alanlarını açıklar.	T1
BG.13	Pas önleyici malzemeleri ve kimyasal özelliklerini listeler.	T1
BG.14	Astar boya hazırlama yöntemlerini açıklar.	T1
BG.15	Çalışma donanımlarının özel çalışma koşullarını listeler.	T1
BG.16	Kuruma sürelerini tanımlar.	T1
BG.17	Pasta uygulaması gerektiren durumları sıralar.	T1
BG.18	Cila uygulama tekniklerini tarif eder.	T1

### UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

11UY0005-3/A2: İş Organizasyonu ve Ön Hazırlık İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma ortamının yapacağı iş için uygunluğunu kontrol eder.	P1
BY.2	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçerek hazırlar.	P1
BY.3	İş donanımlarını kullanım amaçlarına uygun olarak hazırlar.	P1
BY.4	Çalışma makine ve donanımını kullanım talimatına uygun şekilde hazırlar.	P1
BY.5	İşlemlerde kullanılacak gerekli koruyucu örtü ve malzemeleri hazırlar.	P1
*BY.6	Boyama kabini (tüneli) aydınlatma gereçlerini hazırlar.	P1
*BY.7	Boyama kabinindeki (tüneli) havalandırma ve ısıtma donanımlarını kontrol eder.	P1
*BY.8	Boyama kabinini (tünelini) temizler.	P1
BY.9	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde temizleyerek kaldırır.	P1
BY.10	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.	P1
*BY.11	Çalışma donanımlarının basınç değerlerinin doğru ve uygun olup olmadıklarını kontrol eder.	P1
*BY.12	Çalışma donanımlarının elektriksel ve mekanik bağlantılarının doğru ve uygun olup olmadıklarını kontrol eder.	P1
BY.13	Güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.	
BY.14	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili sorumlu kişilere haber verir.	P1
BY.15	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere yetkisi dahilinde gerekli bakım aşamalarını uygular.	P1
BY.16	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.	P1
BY.17	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzlukları kayıt altına alır.	P1
*BY.18	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.19	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.20	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0005-3/A3: Boyama İşlemleri		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Boyanacak yüzeyin boyaya uygunluğunu göz ve el ile kontrol eder.	P1
BY.2	Yüzeyin uygunsuzluğu durumunda gerekli düzeltme işlemlerinin yaptırır.	P1
BY.3	Boyanması gereken yüzeylerin boya kalite gerekliliklerini teknik dokümanlarda belirlenen öngörüler doğrultusunda tespit eder.	P1

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA**



## OTOMOTİV BOYACISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.4	Boyanacak yüzeylerin mekanik olarak hazırlanmasında zemin kusurlarını giderir.	P1
BY.5	Çalışma makina ve donanımını kullanım talimatlarına uygun ve güvenli bir şekilde kullanır.	P1
BY.6	Yüzeyi kimyasal bakımdan hazırlamada gerekli malzemeleri uygun şekilde kullanır.	P1
BY.7	Boyanmaması gereken alanları belirler.	P1
*BY.8	Özel talimatlar çerçevesinde belirlenmiş alanları örterek korur.	P1
*BY.9	Koruyucu ve örtücü malzemelerin kullanımını, korunması gereken yüzeylerin ve bölgelerin yerleşimine göre sağlar.	P1
BY.10	Teknik dokümanlardaki öngörüler doğrultusunda gerekli malzeme türlerini gerekli miktarda temin eder.	P1
BY.11	Malzemelerin üreticileri tarafından belirlenmiş kalite ve garanti koşullarının uygun olup olmadığını kontrol eder.	P1
BY.12	Uygun olmayan malzemeleri ayırarak gerekli işaretlemeleri yaparak belirlenmiş yere depolar.	P1
*BY.13	Boyama malzemelerinin hazırlanmasını boya hazırlama talimatlarındaki adımlara göre el ile veya makinede yapar.	
*BY.14	Malzemeleri istenilen akışkanlık derecesine ulaşıncaya kadar karıştırıp hazır hale getirir.	P1
BY.15	Boyama malzemesi için gerekli olan katkı malzemelerini ekleyerek gerektiğinde boya karışımını süzer.	P1
BY.16	Boyama için kullanılan çalışma donanımını zamanında ve etkin bir şekilde malzeme ile besler.	P1
BY.17	Boya donanımının çalışma parametrelerinin ayarını, ilgili ayar formları veya kullanım yönergeleri doğrultusunda boyanın özelliklerine göre yapar.	P1
BY.18	Pas önleyici astar uygulama alanlarını, teknik dokümanlardaki öngörüler çerçevesinde belirler.	P1
*BY.19	Pas önleyici malzemeyi, bunların kimyasal özellikleri çerçevesinde ve üretici talimatlarına göre uygular.	P1
*BY.20	Astar boya karışımını uygulamaya hazır hale getirir.	P1
BY.21	Boya püskürtme tabancasını hava basıncı ve püskürtme huzmesi açısından ayarlar.	P1
BY.22	Her kat sonrası talimatlar doğrultusunda bekleyerek astar katlarını düzenli uygular.	P1
BY.23	Astar katlarını ara kalite denetimleri yaparak öngörüler çerçevesinde uygular.	P1
BY.24	Hazırlanmış boya malzemesini boyanacak yüzeye, kuruma süreleri çerçevesinde görüntü kusurları oluşmayacak şekilde kat kat uygular.	P1
BY.25	İş talimatlarında yer alan adımlar doğrultusunda, tavsiye edilen kaliteye ulaşıncaya kadar boya katları uygular.	P1
*BY.26	Hazırlanmış son kat boya malzemesini boyanacak yüzeye, kuruma süreleri çerçevesinde görüntü kusurları oluşmayacak şekilde kat kat uygular.	P1
BY.27	Boyanan yüzeyi özel malzemelerle yıkar.	P1
BY.28	Pasta uygulama makinasını kullanarak araç yüzeyine pasta uygular.	P1
BY.29	Pastalama işleminin ardından makina veya elle cilalama işlemini yapar.	P1
BY.30	Ek yerlerinin ve boya yamalarının elle ve gözle kontrolünü yaparak boya rötuşlarını yapar.	P1
BY.31	Boyanmış yüzeylere boya koruyucu malzemeleri uygular	P1
*BY.32	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.33	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.34	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.