



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

| | | |
|---|--|--|
| 1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO: | Kaynak Operatörü /Seviye 4/Rev.03 | |
| 2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU | 11UY0016-4 | |
| 3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI: | <p>Ülkemizde, metalik malzemelerin ergitmeli kaynak yöntemlerinden herhangi birini, tam mekanize veya otomatik kaynak donanımlarını kullanarak gerçekleştirecek işletme/kurumlara nitelikli personel arzının sağlanması, bu faaliyetlerin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none">• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır. <p>Bu yeterlilik yüksek basınç altında çalışan kaynak operatörlerine uygulanmaz.</p> | |
| 4. REFERANS DOKÜMANLAR | TS EN ISO 14732 Kaynak Personeli- Metalik malzemelerin tam mekanize ve otomatik ergitme kaynağı için kaynak operatörlerinin ve kaynak ayarlarının yeterlilik sınavı | |
| 5. YETERLİLİK BİRİMLERİ | <p>Zorunlu Birimler:</p> <ul style="list-style-type: none">• 11UY0010-3/A1: Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği <p>Seçmeli Birimler</p> <ul style="list-style-type: none">• 11UY0016-4/B2: Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)• 11UY0016-4/B3: Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)• 11UY0016-4/B7: Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)• | |
| 6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ | Alternatif-1 (A1 ve B) | Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur. TS EN ISO 14732 standardındaki gösterimle yeterliliği belgesinde yazılır. |
| 7. ÜCRET | <ul style="list-style-type: none">• İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal’ da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.• Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.• Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler. | |
| 8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR: | Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır. | |
| 9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR | <ul style="list-style-type: none">• Aday Başvuru Formu• Belge Kullanım Sözleşmesi <p>Dekont açıklama:</p> <p>“T.C. Kimlik No/Pasaport No”, “Adı-Soyad” 11UY0016-4”, Kaynak Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği “UY Birim Kodu” belirtilmelidir. (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak)</p> <ul style="list-style-type: none">• “Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.• İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır. | |
| 10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | | |
| <ul style="list-style-type: none">• Kaynak Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur.• Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. | | |



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

- Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.
- Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.
- Belge almaya hak kazanan kişilere, MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 14732'ye uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir.

| Teorik Sınav | YETERLİLİK BİRİMİ | SORU SAYISI | SÜRE (DAKİKA) | GEÇME NOTU |
|--|---|-------------|---------------|------------|
| | A1: Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği | 10 | 15 | %60 |
| B2: Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131) | 10 | 15 | | |
| B3: Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135) | 10 | 15 | | |
| B7: Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121) | 10 | 15 | | |
| GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA) | 40 | 60 | | |

| Performansa Dayalı Sınav | YETERLİLİK BİRİMİ | GEÇME NOTU |
|--------------------------|---|------------|
| | <ul style="list-style-type: none">• A1: Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.• B2, B3, B7, birimine yönelik performansa dayalı sınavda, direnç kaynak ayarısına, taslak veya onaylanmış bir Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS / pWPS) uygun cihaz programlama uygulaması yaptırılır.• Aday, TS EN ISO 14732 standardı 4. bölümde belirtilen temel değişkenler ve yeterlilik aralıklarına göre taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS /pWPS) göre hazırlanış Ek B2-2, B3-2, B7-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre değerlendirilir.• Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir.• Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir.• Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2, B3-2, B7-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.• Adayın kaynak yaptığı numunesi TS EN ISO 14732 Madde 4.1'e göre muayene edilir. Muayene sonucunda numunenin başarılı olması gerekmektedir. | |
| | B2: Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131) | |
| | B3: Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135) | |
| | B7: Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121) | |

| 11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR | B2/P1 | *BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. *BY.6 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. *BY.7 Sürece uygun koruyucu gazı belirler. *BY.8 Koruyucu gazın akış hızını ayarlar. *BY.9 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. *BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. *BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. *BY.12 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur. *BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. |
|--|-------|--|
| | | |



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

| | | |
|--|--------------|--|
| | B3/P1 | <ul style="list-style-type: none">*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.*BY.6 Sürece uygun koruyucu gazı belirler.*BY.7 Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.*BY.8 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.*BY.9 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.*BY.12 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. |
| | B7/P1 | <ul style="list-style-type: none">*BY.3 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.*BY.5 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.*BY.8 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.*BY.12 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. |
| 12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR | | <ul style="list-style-type: none">• Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.• Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 6 aydır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı üç ayı geçemez.• Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. |
| 13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ: | | <ul style="list-style-type: none">• TS EN ISO 14732 Madde 5.1' de belirtildiği üzere belgenin geçerliliği seçilen metoda göre 3 yıl veya 6 yıl olarak değişmektedir. |
| 14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI: | | <ul style="list-style-type: none">• Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın yeterliliği, TS EN ISO 14732 Madde 5.2' de belirtilen yöntemle göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur.• Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder. |
| 15. YENİDEN BELGELENDİRME: | | <p>Belge sahibinin performansı TS EN ISO 14732 Madde 5.3'te bulunan ve aşağıda tanımlanan yöntemlerden biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) Belge geçerlilik süresi 6 yıl olanlar için; 6 yıl sürenin sonunda belge sahibi yeniden sınava girerek belgelendirilir.</p> <p>b) Belge geçerlilik süresi 3 yıl olanlar için, son 6 aya ait yapmış olduğu 2 adet kaynak numunesine radyografik veya ultrasonik veya tahribatlı testlerden biri uygulanır. Kaynaklar hatasız veya tespit edilen hata kabul kriterleri içerisinde yer alıyorsa belge geçerlilik süresi 3 yıl daha uzatılır.</p> |
| 16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ | | <ul style="list-style-type: none">• Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.• Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.• Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir. |
| 17. İTİRAZ VE ŞİKAYET | | <ul style="list-style-type: none">• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com.tr sayfasında tanımlanmıştır. |



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

| | |
|-------------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none">• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL' e bildirmelidir. |
| 18.DİĞER ŞARTLAR | -ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER. -SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK. -ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR. |

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

| 11UY0010-3/A1: Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği | | |
|--|---|---------------------|
| No | Bilgi İfadesi | Değerlendirme Aracı |
| BG.1 | İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar. | T1 |
| BG.2 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar. | T1 |
| BG.3 | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar. | T1 |
| BG.4 | Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar. | T1 |
| BG.5 | Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar. | T1 |
| BG.6 | Kaynak gazı ile dumanlarının ve ışımalarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar. | T1 |
| BG.7 | Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar. | T1 |
| BG.8 | Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder. | T1 |
| BG.9 | Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar. | T1 |
| BG.10 | 0 Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar. | T1 |

| 11UY0016-4/B2: Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131) | | |
|--|--|---------------------|
| No | Bilgi İfadesi | Değerlendirme Aracı |
| BG.1 | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar. | T1 |
| BG.2 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar. | T1 |
| BG.3 | Doğru tel boyutlarını nasıl seçeceğini açıklar. | T1 |
| BG.4 | Doğru nozul ve kaynak torçlarını nasıl seçeceğini açıklar. | T1 |
| BG.5 | Tel sürme mekanizmasını tanımlar. | T1 |
| BG.6 | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar. | T1 |
| BG.7 | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar. | T1 |
| BG.8 | Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar. | T1 |
| BG.9 | Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar. | T1 |
| BG.10 | Sürece uygun koruyucu gazı nasıl belirleyeceğini tarif eder. | T1 |
| BG.11 | Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar. | T1 |
| BG.12 | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar. | T1 |



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

11UY0016 -4/B3: Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)

| No | Bilgi İfadesi | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|---------------------|
| BG.1 | Doğru tel boyutlarını nasıl seçeceğini açıklar. | T1 |
| BG.2 | Doğru nozul ve kaynak torçlarını nasıl seçeceğini açıklar. | T1 |
| BG.3 | Tel sürme mekanizmasını tanımlar. | T1 |
| BG.4 | Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar. | T1 |
| BG.5 | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar. | T1 |
| BG.6 | Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar. | T1 |
| BG.7 | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar. | T1 |
| BG.8 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar. | T1 |
| BG.9 | Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar. | T1 |
| BG.10 | Sürece uygun koruyucu gazı nasıl belirleyeceğini tarif eder. | T1 |
| BG.11 | Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar. | T1 |
| BG.12 | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar. | T1 |

11UY0016-4/B7: Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)

| No | Bilgi İfadesi | Değerlendirme Aracı |
|------|--|---------------------|
| BG.1 | Tek telli ve çok telli işlemler arasındaki farkı açıklar. | T1 |
| BG.2 | Kaynak işlemlerinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar. | T1 |
| BG.3 | Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar. | T1 |
| BG.4 | Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar. | T1 |
| BG.5 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar. | T1 |
| BG.6 | Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar. | T1 |
| BG.7 | Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar. | T1 |
| BG.8 | Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar. | T1 |
| BG.9 | Kaynak kusurlarını ve sebeplerini açıklar. | T1 |

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

11UY0016-4/B2: Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|---------------------|
| BY.1 | Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer. | P1 |
| BY.2 | Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar. | P1 |
| BY.3 | Temel elemanların montajını yapar. | P1 |
| *BY.4 | Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. | P1 |
| BY.5 | Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder. | P1 |
| *BY.6 | Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. | P1 |
| *BY.7 | Sürece uygun koruyucu gazı belirler. | P1 |
| *BY.8 | Koruyucu gazın akış hızını ayarlar. | P1 |



KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

| | | |
|--------|---|----|
| *BY.9 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. | P1 |
| *BY.10 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. | P1 |
| *BY.11 | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. | P1 |
| *BY.12 | Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur. | P1 |
| *BY.13 | Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0016 -4/B3: Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | Değerlendirme Aracı |
|--------|--|---------------------|
| BY.1 | Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer. | P1 |
| BY.2 | Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar. | P1 |
| BY.3 | Temel elemanların montajını yapar. | P1 |
| *BY.4 | Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. | P1 |
| BY.5 | Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder. | P1 |
| *BY.6 | Sürece uygun koruyucu gazı belirler. | P1 |
| *BY.7 | Koruyucu gazın akış hızını ayarlar. | P1 |
| *BY.8 | Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. | P1 |
| *BY.9 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. | P1 |
| *BY.10 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. | P1 |
| *BY.11 | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. | P1 |
| *BY.12 | Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur. | P1 |
| *BY.13 | Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0016-4/B7: Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | Değerlendirme Aracı |
|--------|--|---------------------|
| BY.1 | Tel sürme mekanizmasının doğru çalışmasını sağlar. | P1 |
| BY.2 | Kaynak kafası ve şase kablosu bağlantılarının kontrollerini yapar. | P1 |
| *BY.3 | Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. | P1 |
| BY.4 | Tel elektrotların ve kaynak kafasının temizliğini yapar. | P1 |
| *BY.5 | Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. | P1 |
| BY.6 | Kaynak kafasının doğru hizalamasını ve ilerletilmesini sağlar. | P1 |
| BY.7 | Tozun beslenmesini ve doğru geri kazanılmasını sağlar. | P1 |
| *BY.8 | Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. | P1 |
| BY.9 | Ölçü aletlerini kullanır. | P1 |
| *BY.10 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. | P1 |
| *BY.11 | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. | P1 |
| *BY.12 | Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur. | P1 |
| *BY.13 | Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar. | P1 |

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.