



DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Direnç Kaynak Ayarcısı/Seviye 4 /Rev.03
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	11UY0015-4
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	Ülkemizde, metalik malzemelerin ergitmeli direnç kaynak yöntemlerinden herhangi birini, tam mekanize veya otomatik kaynak donanımlarını kullanarak gerçekleştirecek işletme/kurumlara nitelikli personel arzının sağlanması, bu faaliyetlerin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır. Bu yeterlilik direnç kaynağında yüksek basınç altında çalışan kaynak operatörlerine uygulanmaz.
4. REFERANS DOKÜMANLAR	• TS EN ISO 14732 Kaynak Personeli- Metalik malzemelerin tam mekanize ve otomatik ergitme kaynağı için kaynak operatörlerinin ve kaynak ayarçılarının yeterlilik sınavı
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	Zorunlu Birimler: • 11UY0010-3/A1: Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği Seçmeli Birimler • 11UY0015-4/B1: Direnç Nokta Kaynağı (21) • 11UY0015-4/B2: Dikiş Direnç Kaynağı (22) • 11UY0015-4/B3: Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	Alternatif-1 (A1 ve B) Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur. TS EN ISO 14732 standardındaki gösterimle yeterliliği belgesinde yazılır.
7. ÜCRET	• İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır. • Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder. • Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.
9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	• Aday Başvuru Formu • Belge Kullanım Sözleşmesi Dekont açıklama: "T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 11UY0015-4", Direnç Kaynak Ayarcısı (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği "UY Birim Kodu" belirtilmelidir. (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) • "Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri. • İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.

10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Direnç Kaynak Ayarcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi



DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir. Belge almaya hak kazanan kişilere, MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 14732'ye uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir.

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1: 11UY0010-3/A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği	10	15	%60
	B1: Direnç Nokta Kaynağı (21)	10	15	%50
	B2: Dikiş Direnç Kaynağı (22)	10	15	
	B3: Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)	10	15	
	GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)	40	60	

Performansa Dayalı Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU
	A1: Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır. B1, B2, B3, B4, B5 ve B6 birimine yönelik performans dayalı sınavda, direnç kaynak ayarcısına, taslak veya onaylanmış bir Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS / pWPS) uygun cihaz programlama uygulaması yaptırılır. Aday, TS EN ISO 14732 standardı 4. bölümde belirtilen temel değişkenler ve yeterlilik aralıklarına göre taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS /pWPS) göre hazırlanmış Ek B1-2, B2-2, B3-2, B4-2, B5-2 ve B6-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre değerlendirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2, B2-2, B3-2, B4-2, B5-2 ve B6-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Adayın kaynak yaptığı numunesi TS EN ISO 14732 Madde 4.1'e göre muayene edilir. Muayene sonucunda numunenin başarılı olması gerekmektedir.	
	B1: Direnç Nokta Kaynağı (21)	%80
	B2: Dikiş Direnç Kaynağı (22)	
	B3: Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)	

11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	B1/P1	*BY.1 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar. *BY.2 Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler. *BY.8 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. *BY.9 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir. *BY.10 İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular. *BY.11 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular. *BY.12 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ



**DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

	B2/P1	<p>*BY.1 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.</p> <p>*BY.2 Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.</p> <p>*BY.7 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.</p> <p>*BY.8 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.</p> <p>*BY.9 İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.10 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.11 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.</p>
	B3/P1	<p>*BY.1 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.</p> <p>*BY.2 Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.</p> <p>*BY.7 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.</p> <p>*BY.8 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.</p> <p>*BY.9 İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.10 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.11 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.</p>
	B6/P1	<p>*BY.1 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.</p> <p>*BY.2 Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.</p> <p>*BY.9 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.</p> <p>*BY.10 İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.11 Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>*BY.12 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.</p>
12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	<ul style="list-style-type: none">• Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.• Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 6 aydır.• Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı üç ayı geçemez.• Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:	<ul style="list-style-type: none">• TS EN ISO 14732 Madde 5.1' de belirtildiği üzere belgenin geçerliliği seçilen metoda göre 3 yıl veya 6 yıl olarak değişmektedir.	
14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:	<ul style="list-style-type: none">• Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın yeterliliği, TS EN ISO 14732 Madde 5.2'de belirtilen yöntemle göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur.• Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.	
15. YENİDEN BELGELENDİRME:	Belge sahibinin performansı TS EN ISO 14732 Madde 5.3'te bulunan ve aşağıda tanımlanan yöntemlerden biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;	



DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<p>a) Belge geçerlilik süresi 6 yıl olanlar için; 6 yıl sürenin sonunda belge sahibi yeniden sınava girerek belgelendirilir.</p> <p>b) Belge geçerlilik süresi 3 yıl olanlar için, son 6 aya ait yapmış olduğu 2 adet kaynak numunesine radyografik veya ultrasonik veya tahribatlı testlerden biri uygulanır. Kaynaklar hatasız veya tespit edilen hata kabul kriterleri içerisinde yer alıyorsa belge geçerlilik süresi 3 yıl daha uzatılır.</p>
16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ	<ul style="list-style-type: none">• Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.• Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.• Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.
17. İTİRAZ VE ŞİKAYET	<ul style="list-style-type: none">• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com sayfasında tanımlanmıştır.• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL' e bildirmelidir.
18. DİĞER ŞARTLAR	<p>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</p> <p>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</p> <p>-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.</p>

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

11UY0010-3/A1: Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.	T1
BG.3	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.4	Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar.	T1
BG.5	Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar.	T1
BG.6	Kaynak gazı ile dumanlarının ve ışımalarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar.	T1
BG.7	Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar.	T1
BG.8	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder.	T1
BG.9	Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar.	T1
BG.10	Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar.	T1

11UY0015-4/B1: Direnç Nokta Kaynağı (21)		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.2	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.3	Parametre sapmaları ve kaynak işlem sonuçları arasındaki ilişkiyi tarif eder.	T1



DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.4	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.5	Cihazın kontrol ve gözetim sistemini tanımlar.	T1
BG.6	Malzeme ve elektrot biçimleri, temas bölgesi ve elektrotların sabitlenmesini tanımlar.	T1
BG.7	Oluşan hataları ve sebepleri açıklar.	T1
BG.8	Kaynak metalinin test metotlarını açıklar.	T1
BG.9	Kaynak kusurlarını edeceğini açıklar.	T1
BG.10	Doğru elektrot seçimini tanımlar.	T1
BG.11	Soğutma sistemini tanımlar.	T1
BG.12	Kullanım öncesi teçhizatın nasıl kontrol edeceğini tarif eder.	T1

11UY0015-4/B2: Dikiş Direnç Kaynağı (22)

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.2	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.3	Parametre sapmaları ve kaynak işlem sonuçları arasındaki ilişkiyi tarif eder.	T1
BG.4	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.5	Cihazın kontrol ve gözetim sistemini tanımlar.	T1
BG.6	Malzeme ve elektrot biçimleri, temas bölgesi ve elektrotların sabitlenmesini tanımlar.	T1
BG.7	Oluşan hataları ve sebepleri açıklar.	T1
BG.8	Kaynak metalinin test metotlarını açıklar.	T1
BG.9	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.	T1
BG.10	Doğru elektrot seçimini tanımlar.	T1
BG.11	Kullanım öncesi teçhizatın nasıl kontrol edeceğini tarif eder.	T1

11UY0015-4/B3: Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.2	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.3	Parametre sapmaları ve kaynak işlem sonuçları arasındaki ilişkiyi tarif eder.	T1
BG.4	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.5	Cihazın kontrol ve gözetim sistemini tanımlar.	T1
BG.6	Malzeme ve elektrot biçimleri, temas bölgesi ve elektrotların sabitlenmesini tanımlar.	T1
BG.7	Oluşan hataları ve sebepleri açıklar.	T1
BG.8	Kaynak metalinin test metotlarını açıklar.	T1
BG.9	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.	T1
BG.10	Doğru elektrot seçimini tanımlar.	T1
BG.11	Soğutma sistemini tanımlar.	T1
BG.12	Kullanım öncesi teçhizatın nasıl kontrol edeceğini tarif eder.	T1



**DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

11UY0015-4/B1: Direnç Nokta Kaynağı (21)

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.	P1
*BY.2	Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.	P1
BY.3	Ölçü aletlerini kullanır.	P1
BY.4	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini doğru tespit eder.	P1
BY.5	Doğru elektrot tip ve boyutları seçer.	P1
BY.6	Kullanım öncesi teçhizatın kontrollerini yapar.	P1
BY.7	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.	P1
*BY.8	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	P1
*BY.9	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.	P1
*BY.10	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.11	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.12	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0015-4/B2: Dikiş Direnç Kaynağı (22)

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.	P1
*BY.2	Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.	P1
BY.3	Ölçü aletlerini kullanır.	P1
BY.4	Doğru elektrot tip ve boyutları seçer.	P1
BY.5	Teçhizatın bakımını yapar.	P1
BY.6	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.	P1
*BY.7	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	P1
*BY.8	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.	P1
*BY.9	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.10	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.11	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0015-4/B3: Projeksiyon Kabartmalı Kaynak (23)

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.	P1
*BY.2	Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.	P1
BY.3	Ölçü aletlerini kullanır.	P1
BY.4	Doğru elektrot tip ve boyutları seçer.	P1
BY.5	Teçhizatın bakımını yapar.	P1
BY.6	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.	P1
*BY.7	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	P1



**DİRENÇ KAYNAK AYARCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

*BY.8	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.	P1
*BY.9	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.10	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.	P1
*BY.11	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.