



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:</b>	Endüstriyel Taşımacı/Seviye 3 /Rev.04
<b>2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU</b>	13UY0145-3
<b>3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:</b>	<p>Bu yeterlilik Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından mevzuatlara uygun olarak yürütülmesi ve endüstriyel taşımacılık alanında kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinliklerini tanımlamak,</li><li>• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak sağlamak,</li><li>• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li></ul>
<b>4. REFERANS DOKÜMANLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı</li></ul>
<b>5. YETERLİLİK BİRİMLERİ</b>	<p><b>Zorunlu Birimler:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite</li></ul> <p><b>Seçmeli Birimler</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı</li><li>• 13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı</li><li>• 13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı</li></ul>
<b>6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ</b>	<b>Alternatif-1</b> (A1- B1) 13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı
	<b>Alternatif-2</b> (A1-B2) 13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı
	<b>Alternatif-3</b> (A1-B3) 13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı
	<b>Alternatif-4</b> (A1-B...+ B... ) Adayların Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu birimlerin tümünden, seçmeli birimlerin ise en az birinden veya çoklu seçim ile belge sahibi olabilir.
<b>7. ÜCRET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.</li><li>• Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik biriminin teorik+ performansına ait ücreti öder.</li><li>• Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.</li></ul>
<b>8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>B1</b> biriminde adayın, Forklift için "Karayolları Trafik Kanununun 42'nci maddesince düzenlenen Operatörlük Belgesi"ne sahip olması gerekmektedir.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>B2</b> biriminde adayın, Elektrikli Transpalet için "Karayolları Trafik Kanununun 42'nci maddesince düzenlenen Operatörlük Belgesi"ne sahip olması gerekmektedir.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>B3</b> birimlerinde adayın sınavına katılım sağlayacağı yeterlilik birimlerinde tanımlı öğrenme çıktıları/kazanımlarını içeren bir eğitim programını başarıyla tamamladığını ya da en az 2 yıl ilgili mesleği icra ettiğini belgelendirmesi gerekmektedir.</li></ul>
<b>9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aday Başvuru Formu</li><li>• Belge Kullanım Sözleşmesi</li></ul> <p><b>Dekont açıklama:</b> "T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 13UY0145-3", Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği "UY Birim Kodu" belirtilmelidir.</p>



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

- (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak)
- “Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.
  - **İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.**

### 10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olma şartı vardır. “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan aday, seçtiği alternatife ait yeterlilik birimleri için hazırlanmış sınavlara girer. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	25	38	%60
	13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı	30	45	
	<b>13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı</b>	25	38	
	13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı	25	38	
	<b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b>			

Performansa Dayalı Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU
<b>İSG, Çevre ve Kaliteye yönelik performansa dayalı ölçme ve değerlendirme diğer birimlerin performansa dayalı sınavları esnasında yapılacaktır.</b> <b>A2, B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2, B1-2, de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.</b> • <b>Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performans’a dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2, B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</b>	13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı	%80
	<b>13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı</b>	
	13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı	

11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı	*BY.1 Taşıma için gerekli olan forklifti hazır hale getirerek ilgili teçhizatları seçer. *BY.2 Forklift ve taşıma teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler. *BY.9 Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer. *BY.11 Forklift ve taşıma teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer. *BY.12 Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak bağlantı/kaldırma noktasını tespit eder. *BY.13 Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer. *BY.15 Taşıma işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler. *BY.16 Yük taşıma paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

		<p>*BY.19 Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller forklift ile ileri-geri-sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır).</p> <p>*BY.20 Yükleri parkurda hazırlanan 2 farklı yükseklikteki konuma istifler.</p> <p>*BY.21 Belirtilen iş talimatına göre güvenli ve uygun hızda forklifti kullanır.</p> <p>*BY.23 Yükü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir.</p> <p>*BY.24 Yükü, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir.</p> <p>*BY.30 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</p> <p>*BY.31 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>*BY.32 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
	<b>13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı</b>	<p>*BY.1 Taşıma için gerekli elektrikli transpaleti hazır hale getirerek, ilgili teçhizatları seçer.</p> <p>*BY.2 Elektrikli transpaleti ve teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.7 Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer.</p> <p>*BY.9 Elektrikli transpaleti ve teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer.</p> <p>*BY.10 Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tespit eder.</p> <p>*BY.11 Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer.</p> <p>*BY.13 İstifleme işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.14 Yük istifleme paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.17 Yükü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir.</p> <p>*BY.18 Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır).</p> <p>*BY.19 Yükün, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir.</p> <p>*BY.25 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>*BY.26 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.</p> <p>*BY.27 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p>
	<b>13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı</b>	<p>*BY.1 Taşıma için gerekli elektrikli istif makinesini hazır hale getirerek, ilgili teçhizatları seçer.</p> <p>*BY.2 İstif makinesi ve teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.7 Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer.</p> <p>*BY.9 İstif makinesi ve teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer.</p> <p>*BY.10 Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tespit eder.</p> <p>*BY.11 Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer.</p> <p>*BY.13 İstifleme işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.14 Yük istifleme paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.</p> <p>*BY.17 Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır)</p> <p>*BY.18 Yükleri parkurda hazırlanan 2 farklı yükseklikteki konuma istifler.</p>



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

		<p>*BY.19 Yüğü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir. *BY.20 Yüğü, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir. *BY.26 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.27 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.28 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p>			
<b>12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŐULLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur.</li><li>Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir.</li><li>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</li><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyur olması gerekmektedir.</li></ul>				
	<b>13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite</b>	<b>13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı</b>	<b>13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Kullanımı</b>	<b>13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı</b>	
	Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılığı tarihten itibaren 2 yıldır	<ul style="list-style-type: none"><li>Birim için öngörölen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılığı tarihten itibaren 1 yıldır.</li><li>Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçmez.</li><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılığı tarihten itibaren 2 yıldır.</li><li>Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir</li></ul>			
<b>13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	• Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.				
<b>14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:</b>	****				
<b>15. YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	1. Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığınıgösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.				
<b>16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.</li><li>Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.</li><li>Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.</li></ul>				
<b>17. İTİRAZ VE ŐİKAYET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>İtiraz ve Őikayet hakkında ayrıntılı bilgi <a href="http://www.teknikelbelgelendirme.com.tr">www.teknikelbelgelendirme.com.tr</a> sayfasında tanımlanmıştır.</li><li>İtiraz/ Őikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.</li><li>Aday sınava ilişkin itiraz ve Őikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL'e bildirmelidir.</li></ul>				
<b>18. DİĞER ŞARTLAR</b>	<b>-ADAYLAR PERFORMANS SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</b> <b>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</b>				



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.

### TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normları listeler.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri açıklar.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1
BG.11	Makine ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini listeler.	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri açıklar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını açıklar.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama yöntemlerini açıklar.	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını açıklar.	T1
BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1
BG.24	Operasyon bazında çalışmaların kalite standartlarını tanımlar.	T1
BG.25	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Taşıma için gerekli forklift ve teçhizatlarını sıralar.	T1
BG.2	Forkliftin çalışma prensibini açıklar.	T1
BG.3	Forkliftin ekipman ve bileşenlerini açıklar.	T1
BG.4	Forkliftin ana teknik parametrelerini (kaldırma kapasitesi, yük merkezi mesafesi, maksimum kaldırma yüksekliği, kızak eğimi, maksimum çalışma hızı, minimum dönüş yarıçapı vb.) açıklar.	T1



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.5	Forkliftte meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.	T1
BG.6	Kullanılan forklift ve teçhizatlardaki bozulmaları açıklar.	T1
BG.7	Taşıma işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.	T1
BG.8	Yükün uygun olmayan pozisyonlarını sıralar.	T1
BG.9	Taşıma işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.	T1
BG.10	Taşıma işlemi için kullanılacak forkliftin uygunluğunu açıklar.	T1
BG.11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.	T1
BG.12	Ataşman aralıklarını yükün ağırlık merkezine göre nasıl dengeleyeceğini açıklar.	T1
BG.13	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.	T1
BG.14	Yükün cinsi ve taşıma yöntemine göre yardımcı seçme yöntemini açıklar.	T1
BG.15	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.	T1
BG.16	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.	T1
BG.17	Taşıma işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.	T1
BG.18	Yükün, taşıma işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.19	Forkliftin hangi hızda kullanılacağını açıklar.	T1
BG.20	Rampalardan nasıl çıkılıp inileceğini açıklar.	T1
BG.21	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.	T1
BG.22	Taşıma sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini açıklar.	T1
BG.23	Taşıma işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.	T1
BG.24	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.	T1
BG.25	Taşıma sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.	T1
BG.26	Taşıma sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.	T1
BG.27	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.	T1
BG.28	Forkliftin devrilmeye başlaması gibi acil durumlarda ne yapılacağını açıklar.	T1
BG.29	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar	T1
BG.30	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken forklift ve teçhizatı belirler.	T1

### 13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Makinesi Kullanımı

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İstifleme işlemi için gerekli elektrikli transpaleti ve teçhizatlarını sıralar.	T1
BG.2	Endüstriyel elektrikli transpaletin çalışma prensibini açıklar.	T1
BG.3	Endüstriyel elektrikli transpaletin ekipman ve bileşenlerini açıklar.	T1
BG.4	Endüstriyel elektrikli transpaletin kaldırma kapasitesi, minimum dönüş yarıçapı vb. ana teknik parametrelerini açıklar.	T1
BG.5	Endüstriyel elektrikli transpalette meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.	T1
BG.6	Endüstriyel elektrikli transpalet ve teçhizatın bozulma ve deformasyonları ile ilgili bilgileri açıklar.	T1
BG.7	Yükün, istifleme işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.8	İstifleme işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.	T1
BG.9	İstifleme işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.	T1
BG.10	Taşıma işlemi için kullanılacak elektrikli transpaletin uygunluğunu açıklar.	T1
BG.11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.	T1
BG.12	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.	T1



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.13	İstifleme işlemi ve yükün cinsine göre yardımcı seçimini açıklar.	T1
BG.14	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.	T1
BG.15	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.	T1
BG.16	İstifleme işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.	T1
BG.17	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.	T1
BG.18	İstifleme sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini tanımlar.	T1
BG.19	İstifleme işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.	T1
BG.20	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.	T1
BG.21	İstifleme sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.	T1
BG.22	İstifleme sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.	T1
BG.23	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.	T1
BG.24	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.	T1
BG.25	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken elektrikli transpaleti ve teçhizatı belirler.	T1

### 13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İstifleme işlemi için gerekli elektrikli istif makinesi ve teçhizatlarını sıralar.	T1
BG.2	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin çalışma prensibini açıklar.	T1
BG.3	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin ekipman ve bileşenlerini açıklar.	T1
BG.4	Endüstriyel elektrikli istif makinesinin kaldırma kapasitesi, minimum dönüş yarıçapı vb. ana teknik parametrelerini açıklar.	T1
BG.5	Endüstriyel elektrikli istif makinesinde meydana gelen olası arızaların sebeplerini açıklar.	T1
BG.6	Kullanılan istif makinesi ve teçhizatlardaki deformasyon ve bozulmalarını açıklar.	T1
BG.7	İstifleme işlemi için güvenli çalışma alanını tanımlar.	T1
BG.8	Yükün, istifleme işlemi için uygun olup olmadığını açıklar.	T1
BG.9	İstifleme işlemi için uygun taşıma teçhizatını açıklar.	T1
BG.10	Taşıma işlemi için kullanılacak istif makinesinin uygunluğunu açıklar.	T1
BG.11	Yük bağlantı veya kaldırma noktalarını tanımlar.	T1
BG.12	Yük üzerinde olası hasarları tanımlar.	T1
BG.13	İstifleme işlemi ve yükün cinsine göre yardımcı seçimini açıklar.	T1
BG.14	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tanımlar.	T1
BG.15	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri açıklar.	T1
BG.16	İstifleme işlemine başlamadan önce, yük bağlantı ve dengesini kontrol etmek için kaldırma emniyet mesafesini açıklar.	T1
BG.17	İşletme içerisinde uyulacak trafik kurallarını açıklar.	T1
BG.18	İstifleme sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerini tanımlar.	T1
BG.19	İstifleme işlemleri sırasında görüş alanı dışında kalan kör noktaları tanımlar.	T1
BG.20	Yükün, kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna nasıl yerleştirilmesi gerektiğini açıklar.	T1
BG.21	İstifleme sırasında oluşabilecek hasarları ve deformasyonların neler olduğunu açıklar.	T1



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.22	İstifleme sırasında kullanılan yardımcı teçhizatları belirler.	T1
BG.23	Çalışma süresince kullanılacak teçhizatın İSG uygunluğunu açıklar.	T1
BG.24	Taşıma sırasında iş güvenliği, çevresel etkiler ve kaliteye ilişkin uygun olmayan durumları sıralar.	T1
BG.25	İş bitiminde temizlenmesi ve yerine kaldırılması gereken istif makinesi teçhizatı belirler.	T1

### UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift Kullanımı		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taşıma için gerekli olan forklifti hazır hale getirerek ilgili teçhizatları seçer	P1
*BY.2	Forklift ve taşıma teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.3	Kullanılan forkliftin günlük kontrolünü (elektriksel ve mekaniksel kontroller) yaparak ilgili forma işler.	P1
BY.4	Kullanılan forkliftin asansörünün güvenliğini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.5	Güvenlik donanımlarını (tepe lambası, emniyet kemeri, geri vites ikazı vb.) kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.6	Taşınacak yük ile ilgili dokümanları inceleyerek iş için ön hazırlığını yapar.	P1
BY.7	Çalışma alanı içerisindeki iş ile ilgili olmayan parçaları uzaklaştırır.	P1
BY.8	Taşınacak yükün özelliklerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.9	Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer.	P1
BY.10	Yük üzerindeki hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
*BY.11	Forklift ve taşıma teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer.	P1
*BY.12	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak bağlantı/kaldırma noktasını tespit eder.	P1
*BY.13	Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer.	P1
BY.14	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri uygular.	P1
*BY.15	Taşıma işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.16	Yük taşıma paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.17	Taşıma işlemine başlamadan önce, güvenli taşıma yüksekliğini belirler.	P1
*BY.18	Ataşman aralıklarını yükün ağırlık merkezine göre uygun ve güvenli bir şekilde ayarlar.	P1
*BY.19	Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller forklift ile ileri-geri-sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır).	P1
*BY.20	Yükleri parkurda hazırlanan 2 farklı yükseklikteki konuma istifler.	P1
*BY.21	Belirtilen iş talimatına göre güvenli ve uygun hızda forklifti kullanır.	P1
BY.22	Yükün güvenli olarak bırakılacağı yeni konumun uygunluğunu inceler.	P1
*BY.23	Yükü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir.	P1
*BY.24	Yükü, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir .	P1
BY.25	Taşıma sonrasında kullanılan yardımcı teçhizatları ayırır.	P1
BY.26	Taşıma sonrası hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
BY.27	İşlem bitince forklifti güvenlik talimatına uygun bir şekilde (ataşman aşağıda olmalı, el freni çekilmeli, motor durdurulmalı vb.) istenilen alana park eder	P1
BY.28	Çalışma alanının temizliğini yapar.	P1
BY.29	Kullanılan teçhizatı iş bitiminde temizler ve yerine kaldırır.	P1
*BY.30	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.31	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1





## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

*BY.32	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular	P1
--------	--	----

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### 13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Transpalet Makinesi Kullanımı

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taşıma için gerekli elektrikli transpaleti hazır hale getirerek, ilgili teçhizatları seçer.	P1
*BY.2	Elektrikli transpaleti ve teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.3	Kullanılan elektrikli transpaletin günlük kontrolünü (elektriksel ve mekaniksel kontroller) yaparak ilgili forma işler.	P1
BY.4	Dokümantasyon ve iş organizasyonunun ön hazırlığını yapar.	P1
BY.5	Çalışma alanı içerisindeki iş ile ilgili olmayan parçaları uzaklaştırır.	P1
BY.6	İstiflenecek malzemelerin özelliklerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.7	Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer.	P1
BY.8	Yük üzerindeki hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
*BY.9	Elektrikli transpaleti ve teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer	P1
*BY.10	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tespit eder.	P1
*BY.11	Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer.	P1
BY.1	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri uygular.	P1
*BY.13	İstifleme işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.14	Yük istifleme paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.15	İstifleme işlemine başlamadan önce, güvenli taşıma yüksekliğini belirler.	P1
BY.16	Yükün güvenli olarak istifleneceği yeni konumunun uygunluğunu inceler.	P1
*BY.17	Yükü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir.	P1
*BY.18	Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır).	P1
*BY.19	Yükün, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir.	P1
BY.20	İstifleme sonrasında kullanılan yardımcı teçhizatları ayırır.	P1
BY.21	İstifleme sonrası hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
BY.22	İşlem bitince elektrikli transpaleti güvenli bir şekilde istenilen alana park eder.	P1
BY.23	Bir sonraki iş günü için elektrikli transpaleti şarj cihazına bağlayarak şarj eder.	P1
BY.24	Kullanılan teçhizatı iş bitiminde temizler ve yerine kaldırır.	P1
*BY.25	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.26	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.27	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### 13UY0145-3/B3: Endüstriyel Elektrikli İstif Makinesi Kullanımı

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Taşıma için gerekli elektrikli istif makinesini hazır hale getirerek, ilgili teçhizatları seçer.	P1
*BY.2	İstif makinesi ve teçhizatları ile ilgili güvenlik etiketlerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.3	Kullanılan İstif makinesinin günlük kontrolünü (elektriksel ve mekaniksel kontroller) yaparak ilgili forma işler	P1
BY.4	Taşınacak yük ile ilgili dokümanları inceleyerek iş için ön hazırlığını yapar.	P1
BY.5	Çalışma alanı içerisindeki iş ile ilgili olmayan parçaları uzaklaştırır.	P1
BY.6	İstiflenecek malzemelerin özelliklerini kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.7	Yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre uygun taşıma yöntemini seçer.	P1



## ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.8	Yük üzerindeki hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
*BY9	İstif makinesi ve teçhizatının kaldırma kapasitesine uygun yükü seçer.	P1
*BY.10	Yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak kaldırma noktasını tespit eder.	P1
*BY.11	Yük bağlantı/kaldırma noktalarını seçer.	P1
BY.12	Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli önlemleri uygular.	P1
*BY.13	İstifleme işlemine başlamadan önce bağlantıların uygunluğunu kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
*BY.14	Yük istifleme paleti veya ambalajın sağlamlığını kontrol ederek ilgili forma işler.	P1
BY.15	İstifleme işlemine başlamadan önce, güvenli taşıma yüksekliğini belirler.	P1
BY.16	Yükü, güvenli bir şekilde yeni konumuna taşır.	P1
*BY.17	Engellere karşı doğru manevralarla yükleri istenilen yere taşır (parkurda hazırlanacak engeller sağ ve sol manevralar yapılmasına yönelik olmalıdır).	P1
*BY.18	Yükleri parkurda hazırlanan 2 farklı yükseklikteki konuma istifler.	P1
*BY.19	Yükü güvenli bir şekilde getirerek yeni konumuna yerleştirir.	P1
*BY.20	Yükün, emniyetli kalacak şekilde son konumuna getirir.	P1
BY.21	İstifleme sonrasında kullanılan yardımcı teçhizatları ayırır.	P1
BY.22	İstifleme sonrası hasar/hasarsızlık durumunu ilgili forma işler.	P1
BY.23	İşlem bitince istif makinesini güvenli bir şekilde istenilen alana park eder.	P1
BY.24	Bir sonraki iş günü için istif makinesini şarj cihazına bağlayarak şarj eder	P1
BY.25	Kullanılan teçhizatı iş bitiminde temizler ve yerine kaldırır.	P1
*BY.26	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.27	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.28	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\* ) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.